



TÚNELES DE ARRASTRE - SERIE ESTÁNDAR

NLT115-60/120



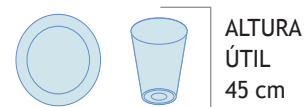
Los NUEVOS TÚNELES DE ARRASTRE ofrecen al usuario enormes ventajas con la mejor reacción calidad/precio.

Gama compacta de lavavajillas, perfectamente articulados, permitiendo al usuario lavar con la máxima eficiencia, rapidez y bajos costes, tanto en la instalación como en su uso.

Versión Estándar: con buenas prestaciones y un ahorro en agua y electricidad, de los más bajos de su categoría, hasta 1.3 litros/cesta.

Están contruidos con sistema de calidad certificado ISO 9000, respetando el ambiente según la certificación ISO 14000; bajo la marca CE y el sistema de alimentación hídrica responde a la normativa WRC.

El consumo de agua se adapta a la productividad y al tipo de carga, reduciendo el coste en cada lavado, ofreciendo resultados óptimos.



INTERFAZ DE USUARIO



Pantalla LED de 4 dígitos.

Controles:

- Temperatura tanque y calderín
- Horas funcionamiento
- Autodiagnóstico

PROGRAMAS



SUCIEDAD MEDIA
Programa de uso general.



LAVADO SANITARIO
Tiempo de contacto de 120" según la norma DIN 10534.

CARACTERÍSTICAS INNOVADORAS

Mayor productividad

Ahorro de costes

Fácil de usar

Versatilidad

Facilidad de limpieza

Seguridad y calidad en sus componentes

DE
SERIE

Doble pared integral

Puertas aisladas térmicamente

Tanques estampados

Dobles filtros tanque

Tripletos filtros extraíbles progresivos

Lavado de alta eficiencia

Bombas de doble flujo

Prelavado pesado

Enjuagado constante

Enjuagado adaptativo

Lavado temporizado

Economizador de enjuagado

Túnel de secado

Intenfaz Smart LED

2 programas de lavado

Regulación electrónica de la velocidad



TÚNELES DE ARRASTRE - SERIE ESTÁNDAR

NLT115-60/120

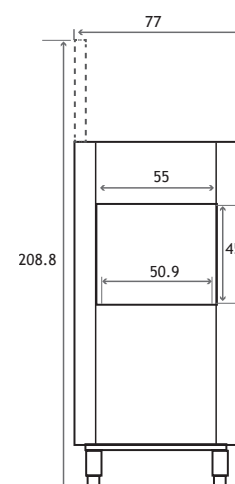
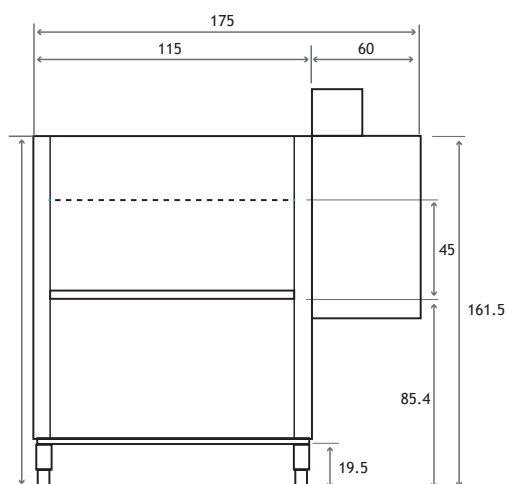


Dimensiones (LxPxH)	115 x 77 x 161.5 cm
Capacidad cuba	70 l.
Resistencia cuba	10.500 W
Bomba lavado	Doble salida
Pot. bomba lavado	1.500 W
Temperatura lavado	60°C
Capacidad calderín	17 l.
Resistencia calderín	9.500 W
Temperatura aclarado	82°C
Consumo aclarado	160 l/h
Lavado ligero	120 cestas/h
Lav. SANITARIO	60 cestas/h
Pot. máx 50°C Standar conmutación cuba/calderín	22.000 W

FILTROS INTEGRADOS



Realizados en material compuesto inalterables en el tiempo e inmune a productos químicos. Con una superficie plana inclinada hacia el exterior que facilita el deslizamiento de los residuos sólidos recogidos en el mismo y con un cesto en el que confluyen, quedando situados a los que se llega fácilmente para su vaciado.



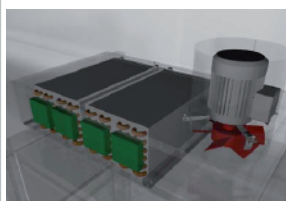


TÚNELES DE ARRASTRE - SERIE ESTÁNDAR

NLT115-60/120

 **adler**
2012
MAQUINARIA DE HOSTELERÍA

RECUPERADOR DE CALOR



Utiliza un sistema de alta eficiencia condensando el vapor latente para calentar el agua del calderín, ahorrando hasta 8 kW/h.

Versión estándar
P.V.P.: 3.975 €

Versión agua osmotizada
P.V.P.: 7.850 €

COLLARÍN ASPIRACIÓN VAPOR



Ø 25
H 21 cm
700 m³/h
200 W
P.V.P.: 1.150 €

SECADO EN LÍNEA



Este módulo opcional de 600 mm utiliza aire a 70°C procedente del exterior y calentado por un intercambiador de 6 kW. Un turboventilador radial envía el flujo a dos bocas superiores.

1.400m³/h 6KW
P.V.P.: 4.675 €

1.400m³/h 9KW
P.V.P.: 5.025 €

SECADO DE ÁNGULO



Sustituye el secado en línea, permitiendo ahorrar espacio en las instalaciones en L o en C.

83x88x178 cm

6kW P.V.P.: 9.200 €
9kW P.V.P.: 9.500 €

PRELAVADO EN ÁNGULO



Sustituye el prelavado en línea en los modelos NLT197 y EVO197, permitiendo ahorrar espacio en las instalaciones en L o en C.

P.V.P.: 2.400 €

DOSIFICADORES DETERG. Y ABRILLANTADOR



Peristálticos de regulación electrónica, montados internamente en la máquina.

P.V.P.: 415 €

INTERRUPTORES DE EMERGENCIA



Del tipo de rearme manual se posicionan en entrada o en salida según la disposición de la zona de lavado.

P.V.P.: 195 €

REDUCTOR DE PRESIÓN CON MANÓMETRO



Para la gama Estándar es indispensable cuando la presión de entrada de agua es superior a 4 bares dinámicos.

P.V.P.: 280 €